

۱- با استفاده از کدام اتصالات می‌توان چوب با پهنای زیاد به دست آورد؟

الف) اتصالات گوشه‌ای

ب) اتصالات عرضی

ج) اتصالات طولی

د) اتصال با میخ چوبی

۲- اجزای متر کدام است؟

الف) دسی‌متر، سانتی‌متر، دکامتر، هکتوکتور

ب) کیلومتر؛ دسی‌متر؛ سانتی‌متر؛ میلی‌متر

ج) دکامتر، هکتوکتور، کیلومتر، مگامتر

د) دسی‌متر، سانتی‌متر، میلی‌متر، میکرومتر

۳- کاربرد لب گره به چه منظور است؟

الف) دوام عمر گیره

ب) جلوگیری از اثر جای آچ روی قطعه کار

ج) سفت شدن بهتر قطعه کار در گیره

د) کنترل کردن راحت‌تر قطعه کار

۴- کار بن فشار در رنده چیست؟

الف) هدایت کردن رنده

ب) فشار وارد کردن به تیغه جهت حرکت به جلو

ج) محکم کردن تیغه در کوله رنده

د) عبور پوشال از دهانه رنده

۵- برش طولی با چه زاویه‌ی انجام می‌گیرد؟

الف) ۹۰ درجه

ب) ۶۰ درجه

ج) ۴۵ درجه

د) ۲۵ درجه

۶- مقدار رطوبت مناسب جهت کار در کارگاه چقدر است؟

الف) صفر درصد

ب) ۳۰ درصد

ج) ۱۵ درصد

د) ۸ درصد

۷- شکل ظاهری مته دو گلاس کدام است؟

الف) نیش برنده قابل تنظیم دارد.

ب) به شکل نوار مستطیلی شکل دور یک میله فلزی است.

ج) دارای دو نیش پیش برو یک نیش مرکزی است.

د) دارای نیش برنده نمی‌باشد.

۸- کار مغار چیست؟

الف) تراش دادن و شکافتن چوب

ب) دو راهه کردن و قطع کردن چوب

ج) برش دادن و خط انداختن روی چوب

د) شکاف دادن، ایجاد حفره، خارج کردن قسمت‌هایی از چوب

۹- اگر رطوبت چوب به صفر برسد چه اتفاقی پیش می‌آید؟

الف) چوب می‌سوزد.

ب) برش کاری به بهترین صورت انجام می‌گیرد.

ج) چوب ترک می‌کند.

د) چوب تاب بر نمی‌دارد.

۱۰- با کمک کدام اتصال می‌توان پهنای چوب را افزایش داد؟

الف) اتصال عرضی

ب) اتصال طولی

(ج) اتصال قاب

(د) اتصال گوشه‌ای

۱۱- برای حفاظت میز کار از چه روغنی استفاده می‌شود؟

(الف) روغن بادام

(ب) روغن جلا

(ج) روغن الیف

(د) روغن برزک

۱۲- برای بستن قاب‌ها و کلاف‌ها از چه گیره‌ای استفاده می‌شود؟

(الف) گیره‌های تسمه‌ای

(ب) گیره‌های C شکل

(ج) گیره‌های سه فکی

(د) تنگ دستی

۱۳- به چوب‌های عمودی به کار رفته در طول درب چه می‌گویند؟

(الف) کمر کش

(ب) راسته

(ج) پاسار

(د) بائو

۱۴- متداول‌ترین مته در صنایع چوب کدام است؟

(الف) مته تخت

(ب) مته کوکس

(ج) مته مارپیچ

(د) مته برگی

۱۵- آتش‌سوزی کلاس سه C جزء کدام گزینه زیر می‌باشد؟

(الف) آتش‌سوزی جامدات

ب) آتش‌سوزی برقی و اتصالات

ج) آتش‌سوزی مایعات

د) آتش‌سوزی گازها

۱۶- مواد تشکیل‌دهنده بتونه هم‌رنگی کدام است؟

الف) تینر، سریشم، مل

ب) آب، چسب چوب، خاک اره نرم

ج) چسب چوب، آب، سریشم، پودرهای معدنی

د) پودرهای معدنی، سریشم، آب

۱۷- کدام جمله درست‌تر است؟

الف) قبل از برش چوب باید دو سطح آن را با کف رند صاف کرد.

ب) قبل از برش چوب باید دو سطح عمود بر هم را با کف رند صاف کرد.

ج) قبل از برش چوب باید یک سطح آن را با کف رند صاف کرد.

د) جهت داشتن قطعه کاری که صاف برش خورده باشد باید از دستگاه اره مجموع استفاده کرد.

۱۸- کدام یک از درختان زیر پهن برگ هستند؟

الف) کاج، نراد، روسی، فوفل

ب) کاج، توسکا، تبریزی، فوفل

ج) نراد، راش، ممرز، ملچ، گردو

د) راش، گردو، بلوط، افرا

۱۹- تفکیک چوب یا جور کردن آن بر چه اساسی انجام می‌گیرد؟

الف) براساس اندازه و رنگ چوب

ب) براساس گونه چوبی و ابعاد چوب

ج) بر اساس گونه چوبی و شرایط آب و هوایی

د) براساس ابعاد چوب و شرایط محیطی

۲۰- فاصله کف زمین تا جای کلید روی قفل چقدر است؟

الف) ۹۰ تا ۱۰۰

ب) ۱۰۰ تا ۱۰۵

ج) ۹۵ تا ۱۱۰

د) ۱۰۰ تا ۱۱۰

۲۱- در هنگام چسب کاری اگر جای چسب سفیدک زده باشد معنی آن چیست؟

الف) گرد و غبار وارد چسب شده

ب) رطوبت محیط در زمان چسب زدن بالا بوده

ج) چسب فاسد یا نامرغوب بوده

د) غلظت چسب مصرفی بالا بوده

۲۲- به منظور هم سطح کردن سر پیچ‌ها با سطح چوب از چه مته‌ای استفاده می‌شود؟

الف) سرمته ایروین

ب) سرمته خزینه

ج) سرمته حلزونی

د) سرمته

۲۳- کدام یک از جوب‌های زیر سوزنی برگ است؟

الف) اوجا

ب) صنوبر

ج) سرو

د) راش

۲۴- تفاوت رنگ‌های روغنی و رنگ‌های پوششی در چیست؟

الف) حلال رنگ پوششی تینر فوری است.

ب) رنگ روغنی همان رنگ پوششی است.

ج) رنگ روغنی براق‌تر است.

د) غلظت رنگ پوششی بیشتر است.

۲۵- چوبسادهایی که به شکل رنده طراحی شده‌اند چه نام دارند؟

الف) چوبسا کاردی

ب) چوبسا پرداخت

ج) چوبسا رنده‌ای

د) ب و ج

۲۶- بهترین فصل برش در کشور ما چه فصلی است؟

الف) پاییز

ب) زمستان

ج) تابستان

د) بهار

۲۷- ماده تشکیل‌دهنده بتونه روغنی کدام است؟

الف) مل، سینکا، اسکیناف، روغن بزرک، رنگ روغن، آب

ب) مل، سینکا، اسکیناف، آب

ج) مل، سریشم، آب

د) پودر صنعتی، آب، روغن بزرک، رنگ روغن

۲۸- دندانه‌های اره به چند دسته تقسیم می‌شوند؟

الف) دو دسته - جلو بر، عمود بر

ب) سه دسته - جلو بر، عقب بر، عمود بر

ج) سه دسته - میان بر، عمود بر، عقب بر

د) ده دسته - جلو بر، عقب بر

۲۹- در قطعات برش خورده هر جا هاشور است یعنی؟

الف) نمای ندید می‌باشد.

ب) آن قسمت نباید اره بخورد.

ج) اره با قطعه در تماس بوده است.

د) نمای روبه‌رو می‌باشد.

۳۰- بهترین وسیله برای ترسیم خطوط موازی بر روی چوب کدام است؟

الف) نقاله

ب) خط کش تیره‌دار

ج) خط کش فلزی

د) گونیا

۳۱- کار شانه‌ها در دستگاه فرز میزی چیست؟

الف) محافظت از تیغه فرز

ب) هدایت چوب‌ها به طرف تیغه

ج) خروج پوشال از یک سمت

د) پس نزدن چوب‌ها

۳۲- چنانچه میخ کاری در جهت الیاف چوب باشد برای جلوگیری از ترک خوردن یا شکستن آن چه باید کرد؟

الف) از میخ سر تیز استفاده کرد و در یک خط میخ کوبی انجام نداد.

ب) ضربه چکش نسبت به میخ عمود نباشد.

ج) تیزی سر میخ را با چکش کند کرد و در یک خط میخ کوبی انجام نداد.

د) باز کوبیدن میخ بهتر است آن را سنبه نکرد.

۳۳- کدام یک از گزینه‌ها از لحاظ فرآیند تولید مشابه تولید کاغذ می‌باشد؟

الف) ام دی اف

ب) تخته خرده چوب

ج) تخته فیبر

د) موارد ۱ و ۳ صحیح است

۳۴- در استفاده از پیچ و رول پلاک اندازه طول پیچ بستگی به .....

الف) طول رول پلاک و ضخامت شیء دارد.

ب) به قطر سوراخ رول پلاک دارد.

(ج) طول رول پلاک دارد.

(د) ضخامت شیء یا چوب دارد.

۳۵- کاربرد چکس چوبی کدام است؟

(الف) ضربه زدن به ابزارهایی که باید ضربه بخورند

(ب) برای صاف کردن قطعات فلزی نازک

(ج) ضربه زدن به صفحات و قطعات

(د) ضربه زدن به محل اتصالات برای جفت کردن آن‌ها در همدیگر

۳۶- کدام چوب مناسب‌تر برای خراطی کردن است؟

(الف) صنوبر

(ب) کاج ایرانی

(ج) زبان گنجشک

(د) راش

۳۷- از اره‌های که دندان‌ها آن چپ و راست نشده برای چه برشی می‌توان استفاده کرد؟

(الف) برای برش‌های کم عمق استفاده می‌شود.

(ب) برای قطع کردن استفاده می‌شود.

(ج) برای برش قوسی استفاده می‌شود.

(د) نمی‌توان برای برش استفاده کرد.

۳۸- یراقي که برای ثابت نگه داشتن یکی از لتهای درب مورد استفاده قرار می‌گیرد تا لت دیگر روی آن قفل شود کدام است؟

(الف) قفل پشتی

(ب) شب بند غلتکی

(ج) قفل مغزی شاخ‌دار

(د) کشوی پشتی

۳۹- برای سوراخ کاری عمودی یا تحت زاویه چه باید کرد؟



الف) به کمک زاویه سنج زاویه مناسب را تعیین کرده و سوراخ کاری می‌کنیم.

ب) قطعه کار را تحت زاویه یا عمود می‌بندیم.

ج) با دست دریل را عمود و یا با زاویه تنظیم می‌کنیم.

د) از گونیا استفاده می‌کنیم.

۴۰- حفاظ چند لته‌ای در کدام دستگاه درودگری استفاده می‌شود؟

الف) اره گرد

ب) کف رند

ج) گندگی

د) اره نواری

۴۱- کدام جزء وسایل ایمنی فردی نیست؟

الف) کلاه گرم، ماسک فیلتر دار

ب) لباس کار، کفش ایمنی

ج) دستکش ایمنی، تهویه

د) عینک طبی، مکنده سیار

۴۲- برای رندیدن قوس‌های داخلی و خارجی از چه رنده‌ای استفاده می‌شود؟

الف) رنده بلند

ب) طرح فرنگ

ج) بال کبوتری

د) قاچی

۴۳- زبری و نرمی سوهان بر چه اساس سنجیده می‌شود؟

الف) بر حسب بزرگی و کوچی دندانها

ب) بر حسب تعداد دندانها در طول چوبسا

ج) بر حسب تعداد دندانها در یک اینچ مربع

د) بر حسب تعداد دندانها در یک سانتی‌متر مربع

۴۴- اتصال کنشکاف و قلیف فارسی جزء کدام یک از اتصالات است؟

الف) عرضی

ب) گوشه‌ای

ج) طبقه به بدنه

د) طولی

۴۵- کدام یک جزء ابزار دستی برقی می‌باشد؟

الف) سنباده لرزان - اورفرز - سنگ سنباده

ب) دریل شارژی - اره دیسکی - اره چکشی

ج) اره فارسی بر - دریل برقی - کم کن

د) دریل شارژی - فارسی بر - سنباده دیسکی

۴۶- بهترین و مناسب‌ترین وسیله برای خط‌کشی فاق و زبانه ..... است.

الف) خط‌کش و مداد

ب) گونیا و متر

ج) خط‌کش تیره‌دار

د) درفش و گونیا

۴۷- برای خاموش کردن آتش کلاس D از چه خاموش‌کننده‌ای استفاده می‌شود؟

الف) کپسول تولید کننده کف

ب) کپسول گاز کربنیک مایع

ج) آب و کپسول اسید سودا

د) کپسول تتراکلروردو کربن

۴۸- هرگاه زاویه برش اره کمتر از ۹۰ درجه باشد؟

الف) فقط سرعت برش ضعیف می‌شود.

ب) فقط صافی سطح برش زیاد می‌شود.

ج) قدرت سرعت زیاد و صافی سطح برش کم خواهد بود.

د) قدرت و سرعت کم و صافی سطح برش زیاد خواهد بود.

۴۹- گیره‌های C شکل چه کاربردی دارند؟

الف) برای چسباندن قطعات کوچک مثل زهوارها به کار می‌روند.

ب) برای چسباندن زهوارهای معمولی به کار می‌روند.

ج) برای بستن قاب‌ها به کار می‌روند.

د) برای درز کردن به کار می‌روند.

۵۰- بارزترین علامت یک چوب پوسیده چیست؟

الف) ترک طولی

ب) وجود آب داخل بافت

ج) کاهش سریع وزن چوب

د) پودر شدن الیاف و افزایش وزن

۵۱- این دستگاه ظریف بوده و نیروی محرکه خود را توسط جریان الکتریسیته یا فشار باد تأمین می‌کند چه نام دارد؟

الف) دستگاه فرز کله زنی

ب) دستگاه فرز خرطومی

ج) دستگاه فرز دم چلچله

د) دستگاه فرز میزی

۵۲- از کشوی مغزی بیشتر در کجا استفاده می‌شود؟

الف) برای درب‌های دو یا چند لنگه داخل ساختمان یا درب‌های ورودی حیاط

ب) برای درب کمدها

ج) در پشت درب‌های تو نشسته

د) در وسط ستون در یا پنجره

۵۳- ساده‌ترین نوع اتصال بدنه کابینت می‌باشد؟

الف) اتصال دوبل

ب) اتصال ساده سربه سر

(ج) اتصال نیم نیم

(د) اتصال پیچ

۵۴- در دستگاه خراطی هر چه قطر چوب بیشتر باشد تعداد دور ماشین چگونه باید باشد؟

(الف) بیشتر باشد.

(ب) بستگی به نوع موتور دارد.

(ج) کمتر باشد.

(د) فرقی نمی‌کند.

۵۵- کدام جمله زیر درست است؟

(الف) فیبرها معمولاً به سه روش ساخته می‌شوند.

(ب) فیبرها معمولاً دارای رنگی تیره و سطحی بدون نقش هستند.

(ج) فیبرها معمولاً دارای ۲ ضخامت مشخص شده هستند.

(د) فیبرها معمولاً دارای رنگی روشن و سطحی بدون نقش هستند.

۵۶- در ماشین سنباده برای اینکه کار یکنواخت و سرعت عمل بیشتری در کار انجام گیرد چه باید کرد؟

(الف) استفاده از صفحه دستگاه

(ب) استفاده از گونیای دستگاه

(ج) استفاده از ورقه سنباده درشت

(د) استفاده از شابلون‌های متناسب کار

۵۷- قوی‌ترین اتصال در صنایع چوب کدام است؟

(الف) فاق و زبانه

(ب) کنجشکاف

(ج) دم چلچله

(د) یک رو فارسی

۵۸- اگر ماشین اره نواری نامنظم کار می‌کند یا تیغه اره از روی ماشین خارج یا پاره شود بهترین و اولین کار چیست.

(الف) به برش ادامه می‌دهیم.

ب) صفحه دستگاه را باز می‌کنیم.

ج) تیغه را تعویض می‌کنیم.

د) کلید را خاموش می‌کنیم.

۵۹- علت گیر کردن (خفت کردن) قطعه کار در هنگام برش با دستگاه اره نواری یا اره مجموع چیست؟

الف) فاصله ابتدای تیغه تا گونیا بیشتر از فاصله انتهایی گونیا تا تیغه است.

ب) تاب داشتن قطعه کار

ج) فاصله ابتدای تیغه تا گونیا کمتر از فاصله انتهایی گونیا تا تیغه است.

د) کند بودن تیغه

۶۰- رنده دو راهه برای ..... استفاده می‌شود؟

الف) برای پله‌دار کردن لبه چوب

ب) برای هم سطح کردن چوب

ج) برای ایجاد شکاف

د) پهن و عمیق‌تر کردن دو راهه

۶۱- اگر بخواهید چسباندن روکش روی صفحات را با پیچ دستی انجام دهید بهتر است از ..... استفاده کنید.

الف) صفحات پلاستیکی

ب) صفحات PVC

ج) صفحات فلزی

د) صفحات قالب

۶۲- از مته پولک بر به چه منظوری استفاده می‌شود؟

الف) برای سوراخ کردن محل گره چوب

ب) برای مخفی کردن گل پیچ

ج) برای سوراخ کردن جای قفل

د) برای سوراخ کردن جای پیچ

۶۳- برای بدست آوردن سطحی مطلوب و صاف، سنبله کاری چگونه باید انجام شود؟

الف) استفاده از آب

ب) استفاده از مواد شیمیایی

ج) بر خلاف الیاف چوب

د) در جهت الیاف چوب

۶۴- در هنگام تیز کردن مته اگر رأس مته خارج از مرکز باشد چه اتفاقی می‌افتد؟

الف) اشکالی خاصی به وجود نمی‌آید.

ب) فقط یکی از لبه‌های برنده عمل می‌کند.

ج) قطر سوراخ کوچک‌تر از اندازه اسمی می‌شود.

د) قطر سوراخ بزرگ‌تر از اندازه اسمی می‌شود.

۶۵- برشی که لازم است یک جسم بیش از یک برش و برش آن پی در پی باشد چه نام دارد.

الف) نیم برش

ب) برش متوالی

ج) برش موضعی

د) برش شکسته

۶۶- منظور از اندازه‌گیری چیست؟

الف) رسم خطوط مشخص برای برش

ب) اثرگذاری با ابزارهای نوک تیزروی قطعات

ج) مشخص کردن طول قطعه کار

د) مقایسه کمیتی مثل طول و زاویه با واحد مشخص

۶۷- چنانچه پس از ساخت فاق و زبانه و جا زدن آن‌ها دیده شد که بین دو قطعه درز وجود دارد بهترین کار چیست؟

الف) چوبساز زدن

ب) عوض کردن قیدها

ج) اره کشی

د) سوهان زدن

۶۸- اگر روی رنگ فوری رنگ روغنی زده شود چه اتفاقی می‌افتد؟

الف) رنگ روغنی می‌شود.

ب) رنگ فوری می‌سوزد.

ج) رنگ نمی‌سوزد ولی رنگ نهایی روشن تر می‌شود.

د) رنگ نمی‌سوزد ولی رنگ نهایی کدر می‌شود.

۶۹- از رنده یک تیغ به چه منظور استفاده می‌شود؟

الف) برای تسطیح اولیه با سطح ناهموار

ب) برای از بین بردن اثرات غلطک ماشین‌ها

ج) برای تسطیح سطوح طویل و دراز

د) برای گرفتن پوشال ضخیم

۷۰- چرا سطح خارجی دابل‌ها شیاردار می‌باشد.

الف) ارزان تر

ب) استحکام بیشتر

ج) مصرف کمتر

د) دور ریز کمتر

۷۱- جنس گیره‌های رومیزی از چیست؟

الف) چدن

ب) هن سخت

ج) فولاد و چدن

د) فولاد

۷۲- جهت پرداخت کاری نهایی سطوح چوبی از چه ابزاری استفاده می‌شود؟

الف) سنباده ۴۰۰ به بالا

ب) لیسه

ج) رنده پرداخت

د) دستگاه سنباده لرزان

۷۳- عمل برداشتن پلیسه باقیمانده بر روی لبه و به وجود آوردن یک لبه برش بدون عیب و تیز را گویند؟

الف) چپ و راست کردن

ب) تیز کردن با سوهان

ج) صیقل زدن

د) تیز کردن با دستگاه

۷۴- درختان به چند گروه اصلی تقسیم می‌شوند؟

الف) دو گروه - پهن برگ (سخت چوب)، سوزنی برگ (نرم چوب)

ب) سه گروه - سخت چوب، نرم چوب، متخلخل

ج) دو گروه - پهن برگ (نرم چوب)، سوزنی برگ (سخت چوب)

د) سه گروه - پهن برگ، نرم برگ، سوزنی برگ

۷۵- بدیهی است قدرت نفوذ مغارهای پخ دار در پوشال برداری نسبت به سایر مغارها ..... است.

الف) کمتر

ب) پروفیلی

ج) بیشتر

د) پخ دار

۷۶- اره‌های شکاف زن برای چه نوع برشی به کار می‌رود؟

الف) برش مایل

ب) برش طولی

ج) برش عمقی

د) برش عرضی

۷۷- مهم‌ترین و پر استفاده‌ترین نوع اتصال در صنایع چوب اتصال ..... است.

الف) فاق و زبانه

ب) چسب و میخ



(ج) نیم و نیم

(د) دو بل

۷۸- در استفاده کدام لولا بعد از نصب درزهای بین در چارچوب کاملاً جذب و جفت شده و مانع از ورود گرد و غبار می‌گردد؟

(الف) آنوبا

(ب) قابلمه‌ای

(ج) لولای اتومات

(د) پاشنه‌ای

۷۹- کلیه وسایل بند و بست، لولاها، قفل‌ها، دستگیره و بند و بست طبقه چه نامیده می‌شود؟

(الف) وسایل فلزی

(ب) قطعات پیش‌دهنده کار

(ج) یراق آلات

(د) قطعات کمکی

۸۰- شکل تیغه کدام رنده با دیگر گزینه‌ها متفاوت است؟

(الف) رنده بلند

(ب) رنده قاچی

(ج) رنده پرداخت

(د) رنده دو تیغ

۸۱- ترک چوب ناشی از چه عاملی است؟

(الف) امراض چوب

(ب) باختگی‌های ناشی از حمله قارچ‌هاست

(ج) معایب درختان قبل از قطع

(د) معایب ناشی از خشک کردن چوب

۸۲- این دستگاه برای برش‌های زاویه دار بین ۹۰ - ۱۵ درجه مورد استفاده قرار می‌گیرد چه نام دارد؟

(الف) قوس بری

(ب) اره مشبک بری

(ج) اره برقی عمود بر

(د) اره گرد میزی

۸۳- چرا روکش یا سه لایی یا پوشش‌های مصنوعی را جهت پرس روی صفحات با منگنه ثابت می‌کنند؟

(الف) تا وسط کار معلوم شود.

(ب) تا علامتی برای روکش رو باشد.

(ج) تا علامتی برای دور کردن باشد.

(د) تا ثابت بماند.

۸۴- در کدام روش ترسیم تصویر مجسم از زوایای ۷ و ۴۲ درجه استفاده می‌شود؟

(الف) دیمتر یک

(ب) کاوا لیر

(ج) ایزومتریک

(د) کابینت

۸۵- اگر قطعه چوبی که دارای آب آزاد است در معرض حرارت زیاد قرار گیرد چوب دچار ..... می‌شود؟

(الف) شانه عسلی

(ب) اختر گسیختگی

(ج) برون مرکزی

(د) دل قرمزی

۸۶- چه موقعه در ساخت مصنوعات چوبی از وسایل متحرک یا جدا شونده استفاده می‌کنیم؟

(الف) بزرگ بودن کار

(ب) سنگین بودن کار

(ج) انتقال و مونتاژ بهتر کار

(د) هر سه مورد

۸۷- به کدام علت چوب را خشک می‌کنیم؟

الف) جلوگیری از دویدگی یا تغییر فرم کار چوبی پس از ساخت است

ب) از بین بردن بوی چوب و ایجاد مقاومت به خمش

ج) از بین بردن صمغ در چوب و ایجاد مقاومت بیشتر

د) از بین بردن رطوبت چوب به منظور کاهش وزن آن

۸۸- برای تهیه زبانه قلیف بیسکوییتی، بیشتر از چه نوع چوبی استفاده می‌شود؟

الف) گردو و افرا

ب) ممرز و انجیلی

ج) صنوبر و نراد

د) راش و توس

۸۹- عمق کم را در ماشین کم کن چگونه تنظیم می‌کنید؟

الف) بستن چوب به مته

ب) بستن کاغذ به دور مته

ج) قرار دادن مته در آخر سه نظام

د) به وسیله میله تنظیم طول

۹۰- روش‌های بزرگ کردن تصویر برای ترسیم و طراحی الگو از چه وسایلی استفاده می‌شود.

الف) روش اورهد

ب) روش پانتو گراف

ج) روش شطرنجی

د) هر سه مورد

۹۱- برای چپ و راست کردن اره باید:

الف) از سوهان نیم گرد استفاده می‌شود.

ب) از گاز انبر چپ و راست کن استفاده می‌شود.

ج) از سوهان سه گوشه استفاده می‌شود.

د) از سوهان تخت استفاده می‌شود.

۹۲- بتونه زیر سازی (ماستیک) را .....رنگ مورد نظر انتخاب کنید.

الف) پر رنگ

ب) روشن تر

ج) هم رنگ

د) کم رنگ

۹۳- برای بریدن چوب‌های نازک با اهر نواری از .....استفاده می کنند؟

الف) گونیا

ب) چوب کمکی

ج) وسایل حفاظت فردی

د) همه موارد

۹۴- معیار خرید چکش ..... است.

الف) شکل چکش

ب) وزن چکش

ج) طول دسته

د) طول سر چکش

۹۵- بهترین اتصال در محصولات صفحه‌ای کدام است؟

الف) فقط چسب

ب) چسب و دوپل

ج) چسب و پیچ

د) چسب و میخ

۹۶- این چسب در اثر حرارت نرم می‌شوند و تغییر شکل می‌دهد و در اثر از بین رفتن حرارت سخت می‌شود.

الف) چسب‌های تر موست

ب) چسب‌های اوره فرمالدئید

ج) چسب‌های ترموپلاست

د) چسب‌های پلی وینیل استات

۹۷- زهوارهای نازک را به چه طریق با ماشین رنده می‌کنند؟

الف) با حفاظ

ب) با حفاظ و چوب کمکی

ج) مانده بقیه چوب‌ها

د) با چوب کمکی

۹۸- برای سنباده کاری سطوح تخت و قوس دار و برداشتن برآمدگی‌های روی سطح چوب از کدام دستگاه استفاده می‌شود؟

الف) سنباده نواری

ب) سنباده لرزان مشتی

ج) سنباده گرد

د) سنباده لرزان

۹۹- سه مورد از کاربرد ماشین اره نواری کدام‌اند؟

الف) برش طولی، عرضی و قوس بری

ب) برش فارسی، طولی و مورب

ج) برش طولی، عرضی و مورب

د) برش مورب، قوس بری و فارسی

۱۰۰- یکی از مهم‌ترین اجزای کابینت‌های چوبی که در طول عمر کابینت بایستی هزاران بار باز و بسته شود چیست؟

الف) پایه کابینت

ب) پاسنگ کابینت

ج) کشو کابینت

د) درب کابینت

۱۰۱- عمل سمباده زدن در سازه‌های چوبی بهتر است در ..... انجام شود.

الف) جهت عرضی

ب) جهت الیاف

(ج) عمود بر الیاف

(د) مخالف جهت الیاف

۱۰۲- محاسن استفاده از اتصال قاب کدام است؟

(الف) زیبایی و سبکی

(ب) مقاومت بالا و سبکی

(ج) زیبایی و مقاومت بالا

(د) صرفه‌جویی در وقت

۱۰۳- یکی از قوی‌ترین اتصال‌های چوبی که در ساخت کابینت کاربرد دارد چیست؟

(الف) اتصال دو راهه

(ب) اتصال بیسکوییتی

(ج) اتصال بست گونیایی

(د) اتصال نیم نیم

۱۰۴- هنگام کار با ماشین گندگی اگر کلید غلتک‌ها روشن نباشد چه اتفاقی می‌افتد؟

(الف) قطعه چوب به راحتی رنده می‌شود.

(ب) قطعه چوب یک طرفه رنده می‌شود.

(ج) قطعه چوب به جلو حرکت نمی‌کند.

(د) روی چوب خط می‌افتد.

۱۰۵- اگر صفحه‌های کارده و کارگیر دستگاه کفرند بالاتر از محیط گردش لبه تیغه باشد چه اتفاقی می‌افتد؟

(الف) چوب پرت می‌شود.

(ب) بار گرفته نمی‌شود.

(ج) انتهای کار پله می‌افتد.

(د) چوب به جلو نمی‌رود.

۱۰۶- تغییر سرعت در دستگاه دریل ستونی ..... صورت می‌گیرد.

(الف) با جعبه دنده روی دستگاه

ب) با الکترو موتورهای با دور مختلف

ج) با استفاده از سه نظام‌های مختلف

د) با جابجای تسمه روی پولی

۱۰۷- در دستگاه خراطی فاصله تکیه‌گاه ابزار تا چوب چقدر باید باشد؟

الف) ۱۰ میلیمتر

ب) ۱۵ میلیمتر

ج) ۳ میلیمتر

د) ۲۰ میلیمتر

۱۰۸- جهت سر هم کردن کارهای چوبی باید از چه علایمی استفاده کرد؟

الف) قراردادی

ب) استاندارد

ج) استفاده از علایم ضرورتی ندارد

د) گزینه الف و ب

۱۰۹- از سنبه نشان برای ..... استفاده می‌شود.

الف) علامت‌گذاری

ب) سوراخ کاری

ج) براده برداری

د) برش کاری

۱۱۰- بهترین وسیله برای بستن قاب‌های با گوشه فارسی دارند کدام است؟

الف) گیره تسمه‌ای

ب) پیچ دستی سه فکی

ج) تنگ دستی

د) پیچ دستی ۱۲۰ سانتی

۱۱۱- از این دستگاه برای تسطیح چوب، دو راهه زدن، پخ زدن، کندگی کردن و فرم دادن استفاده می‌شود چه نام دارد؟

الف) دستگاه رورند

ب) دستگاه پانل بر

ج) دستگاه کف رند

د) دستگاه رنده برقی دستی

۱۱۲- از چه مغاری برای کارهای کوچک و ظریف که به نیروی کمتری نیاز است استفاده می‌شود؟

الف) مغار پخ‌دار

ب) مغار نیم گرد

ج) مغار تخت

د) مغار قاشقی

۱۱۳- در ساخت میز غذا خوری برای اینکه پایه اتصال محکم‌تر باشد چه کار باید انجام دهید؟

الف) اتصال پیچ

ب) نصب گونیا گوشه‌دار

ج) اتصال میخ

د) اتصال میخ چوبی

۱۱۴- وسایل مورد نیاز برای ترسیم بیضی کدام است؟

الف) پرگار مخصوص رسم بیضی

ب) میخ و نخ

ج) خط کش و پرگار

د) الف و ب

۱۱۵- زمانی می‌توان سطح چوب رندیده شده صافی به دست آوریم که عرض گام رنده باید .....

الف) از دو میلیمتر بیشتر باشد.

ب) از یک میلیمتر بیشتر نباشد.

ج) از سه میلیمتر بیشتر نباشد.

د) از یک میلیمتر بیشتر باشد.



۱۱۶- در درودگری روی سطح تخته را ..... و ضخامت آن را ..... می‌نامند.

(الف) نر - رو

(ب) طول و بزرگی

(ج) پهنا و عرض

(د) رو - نر

۱۱۷- برای لب چسبان کردن لبه کار قطعات تخته خرده چوب از قطعات روکش از چه چسبی استفاده می‌شود؟

(الف) چسب MDF

(ب) چسب سنگ

(ج) چسب فوری

(د) چسب سفید نجاری

۱۱۸- تعداد ترک مجاز در تیغه اره نواری کدام است؟

(الف) به ازاء هر متر یک ترک و در کل چهار ترک

(ب) به ازاء هر متر یک ترک و در کل دو ترک

(ج) به ازاء هر متر یک ترک

(د) به ازاء هر متر یک ترک و در کل سه ترک

۱۱۹- یک صفحه فرضی است که برای تفهیم و درک قسمت‌های پیچیده و داخلی جسم از آن استفاده می‌شود.

(الف) صفحه سر

(ب) صفحه برشی

(ج) صفحه روبه‌رو

(د) صفحه جانبی

۱۲۰- آسترهای نفتی با چه حلالی به کار می‌روند؟

(الف) الکل

(ب) تربانتین

(ج) تینر روغنی

د) تینر فوری

۱۲۱- رنگ اخرا و سینکا کدام است؟

الف) قهوه‌ای تیره و آبی تیره

ب) قرمز مایل به قهوه‌ای و آبی تیره

ج) قرمز مایل به قهوه و سفید

د) قهوه‌ای تیره و سفید

۱۲۲- در زمان نسب زهواراگر اول زهوار و سپس روکش پرس شود .....

الف) تغییری در ضخامت زهوار مشاهده نمی‌شود.

ب) نمای کار زیباتر می‌شود.

ج) فرقی نمی‌کند زهوار ابتدا کوبیده شود یا روکش چسبانده شود.

د) ضخامت زهوار مشخص می‌شود.

۱۲۳- از این قلم مو برای رنگ‌آمیزی شیارها و قسمت‌های باریک مورد استفاده قرار می‌گیرد.

الف) قلم مو گرد

ب) قلم مو پهن

ج) قلم مو مغاری

د) قلم مو معمولی

۱۲۴- در اره‌های زاویه برش کدام است؟

الف) مجموع زوایای آزاد و دندان (آلفا و بتا)

ب) مجموع زوایای گاما و بتا

ج) زاویه حمله با پیشبرد (گاما)

د) مجموع زوایای آلفا و گاما

۱۲۵- متداول‌ترین نوع رطوبت‌سنج برای تعیین رطوبت چوب کدام است؟

الف) نوع دی الکتریک

ب) روش خشک کردن در اتو

(ج) نوع مقاومت الکتریکی

(د) روش هیگرو متریک

۱۲۶- دلیل ترک خوردن اره چیست؟

(الف) کیفیت تیغه

(ب) تیز ساییده شدن انتهای دندان

(ج) چپ و راست زیاد

(د) سفتی بیش از حد تیغه

۱۲۷- وسایل مورد نیاز برای ترسیم بیضی کدام است؟

(الف) پرگار مخصوص رسم بیضی

(ب) میخ و نخ

(ج) خط کش و پرگار

(د) الف و ب

۱۲۸- از مهم‌ترین نکات ایمنی هنگام کار با سنگ ابزار استفاده از ..... می‌باشد.

(الف) سنگ نو و سالم

(ب) دستکش ایمنی

(ج) عینک ایمنی

(د) سرعت مناسب

۱۲۹- اتصال زهوارهای تزئینی در ساخت درهای مشبک کدام است؟

(الف) دم چلچله

(ب) فاق و زبانه

(ج) متقاطع

(د) انگشتی

۱۳۰- در ساخت میز غذا خوری بهترین اتصال قید به پایه میز چیست؟

(الف) اتصال پیچ

(ب) اتصال کام و زبانه

(ج) اتصال نیم نیم

(د) اتصال دم چلچله

۱۳۱- برای نصب پشت بند به محصولات چوبی کدام روش مناسب تر است؟

(الف) دو راهه و پیچ

(ب) دو راهه زدن و چسب

(ج) چسب و میخ

(د) هر سه روش مناسب است

۱۳۲- در دستگاه خراطی برای گرد کردن چوب‌های چهار تراش از چه مغری استفاده می‌شود؟

(الف) مغار پخ دار

(ب) مغار سر کج

(ج) مغار گلوبی

(د) مغار تخت

۱۳۳- چرا قبل از خراسی گوشه‌های چوب را پخ می‌زنند؟

(الف) فشار کمتر به ماشین

(ب) کار آسان تر

(ج) افزایش دور موتور

(د) صرفه‌جویی در وقت

۱۳۴- در چه شرایطی چسب بهترین چسبندگی را دارد؟

(الف) زمان و غلظت مناسب

(ب) فشار و حرارت مطلوب

(ج) چسب اگر سالم باشد در شرایط مختلف قدرت چسبندگی مناسبی دارد.

(د) الف و ب

۱۳۵- چنانچه در پایان روز سرویس ماشین نیمه کاره ماند چه باید کرد؟

الف) با گذاشتن تابلوی هشدار دهنده روی صفحه ماشین دیگران را آگاه کرد.

ب) فیوز ماشین را قطع کرد.

ج) باید در همان روز تمام شود تا خطری متوجه دیگران نشود.

د) روز بعد آن را تمام کرد.

۱۳۶- در ساخت در قیدهای بلند (بائو) فاق یا زبانه در نظر می‌گیرند؟

الف) فرقی نمی‌کند

ب) بستگی به نوع چوب دارد

ج) زبانه

د) فاق

۱۳۷- کشش تیغه اره نوای تنسیون توسط کدام گزینه صورت می‌گیرد؟

الف) فرمان زیر فلکه بالا

ب) کوتاه کردن تیغه

ج) فرمان روی فلکه بالا

د) توسط مجموعه هادی

۱۳۸- از این وسیله بیشتر در اماکن اداری، دفتری، صحافی، درودگری و کفاشی و کارتن‌سازی مورد استفاده قرار می‌گیرد

چه نام دارد؟

الف) پیچ

ب) بست‌های فلزی

ج) رولپلاک

د) سوزن دوخت

۱۳۹- منظور از مواد استخراجی چوپ چیست؟

الف) تانن

ب) رزین و صمغ

ج) روغن‌ها

(د) همه موارد

۱۴۰- اگر در هنگام کم کردن با کم کن دود از چوب بیرون می‌آید علت کدام گزینه می‌باشد.

(الف) سخت بودن چوب

(ب) کند بودن مته

(ج) شل بودن مته

(د) همه موارد

۱۴۱- قفل شاخ‌دار در کدام درها به کار می‌رود؟

(الف) بادبزی

(ب) قابلمه‌ای

(ج) شیشه‌ای

(د) کشویی

۱۴۲- برای ترسیم تصویر مجسم کابینت از چه زاویه‌ای استفاده می‌کنیم؟

(الف) ۱۰ و ۲۵ درجه

(ب) ۳۰ و صفر درجه

(ج) صفر و ۴۵ درجه

(د) ۲۰ و ۴۵ درجه

۱۴۳- به ترتیب پدیده هم‌کشیدگی و واکشیدگی؟

(الف) انبساط و جذب آب

(ب) جذب و دفع آب

(ج) دفع و خشک شدن چوب

(د) دفع و جذب آب

۱۴۴- در هر رفت و برگشت پیستوله چه مقدار سطح رنگ قبلی باید پوشش داده شود؟

(الف) ۷۰ درصد

(ب) ۵۰ درصد

(ج) ۳۰ درصد

(د) ۲۰ درصد

۱۴۵- برای ضربه زدن به ابزارهای کنده کاری و مثبت کاری از کدام چکش بهتر است استفاده گردد؟

(الف) فلزی

(ب) چوبی

(ج) پلاستیکی

(د) همه موارد

۱۴۶- متداول ترین گونیاها کدامند؟

(الف) ساده - مرکب - مرکز یاب

(ب) نقاله دار - معمولی - متحرک

(ج) معمولی - متحرک - فارسی - مرکب

(د) ساده - مرکب - متحرک - فارسی

۱۴۷- برای تیز کردن تیغه اره‌ها از ..... استفاده می‌شود.

(الف) سوهان کاردی

(ب) سوهان

(ج) اره آهن بر

(د) سوهان پلاتینی

۱۴۸- در اتصال فاق و زبانه، ضخامت زبانه چقدر است؟

(الف) یک چهارم ضخامت چوب

(ب) یک سوم ضخامت چوب

(ج) ۱ الی ۳ سانتی‌متر

(د) ۲ الی ۵ سانتی‌متر

۱۴۹- رنده پر تیغ است یعنی:

(الف) تیغه میزان بسته شده است.

(ب) بار رنده زیاد است.

(ج) تیغ رنده تیز است.

(د) بار رنده کم است.

۱۵۰- مغار از نظر فرم تیغه به چند دسته تقسیم می‌شود؟

الف) ساده و دو پهن

ب) دو پهن و پخ‌دار

ج) ساده و پروفیلی یا ابزار

د) ساده و پخ‌دار